

alcune.referenze:

SAIDAL (Constantine - Algeria)

Convalida di autoclave di sterilizzazione passante da lt. 1000

Anno 2010

NC P I (Aleppo – Syria)

Progettazione, realizzazione e convalide di impianti HVAC e locali per impianto produzione liquidi orali per totale 300 mq

Anno 2010

NC P I (Aleppo – Syria)

Progettazione, realizzazione e convalide di impianti HVAC e locali per n° 2 reparti riempimento liquidi e polveri penicilliniche per totale 1400 mq

Anno 2010

NC P I (Aleppo – Syria)

Progettazione, realizzazione e convalide di impianti HVAC e locali per produzione granulati e polveri per areta totale di 800 mq

Anno 2010

Novartis Vaccines and Diagnostics (SI)

Attività di convalida autoclave di sterilizzazione

Anno 2010

SARM Allegeni (Roma)

Attività di convalida impianti HVAC aree a contaminazione controllata, autoclavi e macchine di processo

Anno 2010

Novartis Vaccines and Diagnostics (SI)

Progettazione impianti elettrici e meccanici reparto laboratori, auditorium ed uffici stabilimento Bellaria

Anno 2010

Sclavo Diagnostics (SI)

Attività di convalida impianti HVAC aree a contaminazione controllata, autoclavi e macchine di processo

Anno 2010

Industria Farmaceutica Galenica Senese (SI)

Attività di convalida impianti HVAC e reparti produzione e riempimento liquidi infusionali a contaminazione controllata

Anno 2009

Toscana Life Sciences – Siena

Progettazione e realizzazione impianto HVAC per cella termostatica ISO classe 7.

Anno 2009

Siena Biotech – Siena

Progettazione costruttiva distribuzione impianti tecnologici, gas tecnici e sistemi HVAC .

Anno 2008

alcune.referenze:

Wyeth – Catania

Impianti fluidi puri PW, WFI e PS reparto flaconi area Non Penicillinici e area laboratori controllo.

Anno 2008

Sanofi Aventis – Origgio (VA)

Nuovo impianto distribuzione acqua purificata

Anno 2008

Wyeth – Catania

Nuovo impianto stoccaggio e distribuzione WFI alimentazione Lyo Telstar

Anno 2008

Wyeth – Catania

Direzione cantiere nuovo reparto ricerca e sviluppo. Esecuzione di opere edili, impianti meccanici ed elettrici

Anno 2007

Eli Lilly – Firenze

Assistenza alle attività di commissioning e convalide, per conto di Jacobs Italia, nuovo reparto produzione liquidi iniettabili.

Anno 2007

Wyeth – Catania

Definizione nuovo sistema di sterilizzazione con perossido d'idrogeno
Esecuzione test in campo, emissione Manuale tecnico, e protocolli di convalida IQ, OQ, PQ

Anno 2006

Sanofi Aventis – Origgio (VA)

Nuovo reparto di produzione enterogermina
Impianto di fermentazione e formulazione

Anno 2006

Wyeth – Catania

Convalide di sistema di supervisione SCADA
Emissione Validation Plan, IQ, OQ, PQ, Validation reports, Traceability matrix.

Anno 2006

Opocrin – Modena

Nuovo impianto reparto TSP
Impianto HVAC e fluidi tecnologici

Anno 2006

Wyeth – Catania

Nuovo impianto distribuzione azoto di stabilimento

Anno 2006

Farmabios – Groppello Cairoli (PV)

Nuovo reparto di produzione polisaccaridi
Impianto HVAC

Anno 2005

alcune.referenze:

Wyeth – Catania

Reparto penicillinici nuovo impianto di stoccaggio e distribuzione fluidi puri
Azoto, Clean Steam, Purified Water, Water for injection.
Convalide e protocolli SAT.

Anno 2005

Siegfried Generics – Malta

Progettazione totale nuovo stabilimento produttivo
Centrali di produzione e distribuzione impianti tecnologici
Potenza frigo 1800 Kw, potenza termica 1000 Kw,
aria compressa, impianto idrotermosanitari di stabilimento.
Impianto HVAC per un totale di oltre 100.000 mc/h.
Clean rooms classe D per un totale di 1400 mq.
Avviamenti, start-up e validazioni IQ-OQ

Anno 2005 - 2006

Ribbon – Rovigo

Convalide sistema di biodecontaminazione con VHP (Perossido d'idrogeno
vaporizzato) ed esecuzione in campo del protocollo PQ.

Anno 2005

Wyeth – Catania

Reparto non-penicillinici
Nuovo impianto distribuzione fluidi puri

Anno 2004

Glaxo – Parma

Nuovo impianto preparazione

Anno 2004

Wyeth – Catania

Nuovo impianto distribuzione acqua trattata

Anno 2004

Zambon – Vicenza

Nuovo impianto stoccaggio e distribuzione acqua purificata PW

Anno 2004

Sifi – Catania

Skid termostatazione per reattori di processo

Anno 2004

Patheon - Monza

Revamping impianto di distribuzione fluidi puri
e realizzazione nuove sale preparazioni farmaceutiche
Nuovo reparto sterile liofilizzati
Impianto stoccaggio e distribuzione PW – WFI - CS

Anno 2003 - 2004

alcune.referenze:

Pharmacia - Milano

Nuovo reparto sterile iniettabili
Impianto stoccaggio e distribuzione PW – WFI - CS

Anno 2003

Sacco - Como

Nuovo stabilimento fermenti
Impianto produzione PW con osmosi 12000 l/h
Impianto stoccaggio e distribuzione PW - CS

Anno 2003

ACS Dobfar - Frosinone

Nuovo impianto produzione antibiotici
Nuovo impianto produzione CS da 1200 Kg/h
Nuovo impianto produzione WFI da 2500 l/h
Impianto produzione PW con RO da 25 mc/h
Linea stoccaggio e distribuzione PW
Linea stoccaggio e distribuzione WFI
Linea distribuzione CS

Anno 2003

SIFI - Catania

Impianto processo per preparazione colliri

Anno 2003

Gelfipharma - Lodi

Revamping aree sterili di produzione iniettabili
Nuovo distillatore multiplo effetto 1200 l/h
Nuovo impianto produzione PW con osmosi da 1500 l/h
Impianto stoccaggio e distribuzione PW e WFI

Anno 2002

CST Net – Venturina (LI)

Nuovo stabilimento produzione circuiti stampati
Impianto di condizionamento stabilimento per un totale di 335.000 mc/h di aria trattati; clean room classe 10.000 per un totale di 1400 mq.; impianto di cogenerazione e tecnologici per un totale di di potenza termica di 3.800 Kw e frigorifera di 2500 Kw; torre evaporativa da 4800 Kw; ventilazione centrali per un totale di 200.000 mc/h circa

Anno 2001 - 2002

Baush & Lomb – Macherio (MI)

Nuovo reparto soluzioni sterili
Impianto produzione, stoccaggio e distribuzione di loop di PW e loop di WFI per un totale di 340 mt; automazione e validazioni impianto

Anno 2001 - 2002

E. et E. Ets – Enna

Reparto produzione, preparazione e confezionamento dializzatori
Impianto di condizionamento (34.000 mc/h), clean room (1.200 mq.) ed annessi impianti tecnologici ed elettrici; validazioni impianto HVAC

Anno 2000 - 2001

alcune.referenze:

Steris Finn Aqua – Tuusula (Finland)

Produzione acqua purificata

Impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione PW tramite unità ad osmosi inversa con portata di 10 mc/h; convalida impianto

Anno 2001

Valpharma Italia – Pennabilli (PS)

Nuovo stabilimento, reparti antibiotici, antitumorali ed ormoni

Clean rooms in classe 10.000 per un totale di 900 mq. compresi impianti tecnologici e di trattamento aria (65.000 mc/h); impianto aspirazione ed abbattimento polveri; validazioni impianto HVAC

Anno 2000

Esoform – Rovigo

Reparto produzione oftalmici

Impianto produzione, stoccaggio e distribuzione di n°1 loop di PW per un totale di 280mt.; redazione dei protocolli per la qualifica delle prestazioni

Anno 1999 - 2000

SVAS – Ottaviano (NA)

Reparto formatura plastiche e laboratori

Clean room in classe 10.000 per una superficie totale di 470 mq.; impianti tecnologici, elettrici e di condizionamento per un totale di 75.000 mc/h; convalide impianto HVAC

Anno 1997 - 2000

ACS Dobfar – Vimercate (MI)

Revamping reparto produzione e confezionamento antibiotici

Clean room e relativi impianti di condizionamento, tecnologici, elettrici ed aspirazione polveri.

Anno 2000

Università degli studi di Siena – Siena

Nuovo centro di conservazione della cute

Convalide impianto di condizionamento aree sterili in classe 100, convalide attrezzature (cappe LF, congelatore -80°C, frigo, incubatore, ultracongelatore), definizione procedure e training del personale addetto

Anno 2000

Artesam – Catanzaro

Nuovo stabilimento produzione parenterali

Studio del lay-out produttivo e progetto di massima degli impianti

Anno 2000

Sagit – Caivano (NA)

Stabilimento produzione gelati Algida

Adeguamenti impianti di sicurezza di ventilazione ed estrazione ammoniacca

Anno 1999

alcune.referenze:

SARM Allergeni (Roma)

Nuovo reparto produzione e controlli
Clean room classe 100 per 220 mq. Con relativi impianti tecnologici, elettrici e di condizionamento; convalide loop WFI e redazione procedure di produzione

Anno 1999 – 2000

Vetem – Porto Empedocle (AG)

Nuovo reparto produzione antibiotici
Impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione di n°2 loop WFI, loop PW, loop Clean Steam per un totale di 970 mt. Inclusa convalida degli impianti realizzati

Anno 1999 – 2000

Archimica – Origgio (VA)

Stabilimento sintesi materie prime
Impianto produzione, stoccaggio e distribuzione di n°2 loop di PW per un totale di 1800mt.

Anno 1999

Antibioticos – Settimo Torinese (TO)

Revamping stabilimento sintesi chimica
Impianto produzione, stoccaggio e distribuzione di loop PW (circa 280 mt.)

Anno 1999

Bioprodotti – Aprilia (ROMA)

Nuovo stabilimento produzione cosmetici
Clean room classe 10.000 per 160 mq. con relativi impianti tecnologici, elettrici e di condizionamento; convalide impianti ed attrezzature (cappa laminar flow, incubatori)

Anno 1997 - 2000

Knoll Bioresearch – Bellinzona (Svizzera)

Reparto produzione
Impianto produzione, stoccaggio e distribuzione di loop PW (circa 200 mt.)

Anno 1998

Wyeth Lederle – Latina (ROMA)

Stabilimento produzione creme e pasticche
Impianto produzione, stoccaggio e distribuzione di loop di PW per un totale di 450mt

Anno 1998

Biocine – Siena

Nuovo reparto vaccino antinfluenzale
Piping fluidi tecnologici

Anno 1998

Boehringer Ingelheim – Reggello (FI)

Reparto produzione sciroppi e supposte
Impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione di n°2 loop di Purified Water per un totale di 27 mc/h; impianto di lavaggio CIP reparto sciroppi; validazioni impianto di lavaggio (anno 2001)

Anno 1996 - 1997

alcune.referenze:

Farma Biagini – Bolognana (LU)

Nuovo reparto frazionamento plasma
Impianto di termostatazione e lavaggio automatico CIP per reattori di processo; produzione, stoccaggio e distribuzione di loop di P.W., WFI, Clean Steam; impianti tecnologici, elettrici e HVAC zone a contaminazione controllata; studio nuovi magazzini materie prime e prodotti finiti

Anno 1996 - 1997

Farmex – Somma Vesuviana (NA)

Nuovo reparto lavorazione e confezionamento garze
Clean room classe 10.000 per 250 mq. con relativi impianti tecnologici, elettrici e di condizionamento; validazioni impianto HVAC

Anno 1997 - 1999

Whirlpool – Siena

Adeguamenti impianti di sicurezza stabilimento di produzione
Impianti di ventilazione box formatura sportelli e anello antincendio

Anno 1997

Dibra – Cerriate Laghetto (MI)

Nuovo reparto di produzione
Progetto di massima impianto di produzione, stoccaggio e distribuzione PW portata 60 mc/h

Anno 1997

Sammontana – Empoli (FI)

Stabilimento produzione gelati
Impianto termostazione tubo in tubo linea di distribuzione cioccolato fuso

Anno 1997

Galenica Senese – Monteroni d'Arbia (SI)

Nuovo reparto produzione ed infialamento liquidi parenterali
Clean room classe 100 per un totale di 1800 mq.; impianti tecnologici, di processo e trattamento aria (100.000 mc/h); produzione, stoccaggio e distribuzione loop Purified Water, loop Water For Injection e linea prodotto; convalide degli impianti.

Anno 1997 - 1999