



PROGETTIAMO, REALIZZIAMO E VALIDIAMO STRUTTURE E IMPIANTI TECNOLOGICI E DI PROCESSO



### LA PROGETTAZIONE

### LA REALIZZAZIONE





IL MARCHIO ESTech ...

COMMISSIONING E VALIDAZIONE





Unitech ha sede legale a Monteriggioni (Siena) e opera dal 1996 nella fornitura di servizi di ingegneria in campo industriale, con un'elevata specializzazione nel **settore della produzione chimico- farmaceutica** 

L'attività di Unitech include la progettazione, la realizzazione e la validazione di strutture e di impianti tecnologici e di processo, con priorità nella progettazione, realizzazione, avviamento e validazione di camere bianche e aree a contaminazione controllata e di apparecchiature e sistemi di processo.

Il team di professionisti Unitech è in grado di coprire molteplici esigenze in modo da supportare i propri Clienti nella realizzazione chiavi in mano: dagli studi di fattibilità tecnica ed economica alla progettazione, dalla supervisione di cantiere, avviamento e collaudo fino alla validazione.

Unitech si offre al Cliente sia come **GENERAL CONTRACTOR** che come **GENERAL PLANNER** della realizzazione chiavi in mano con la possibilità di ampliare la sua responsabilità alla validazione dell'impianto.

Con l'acquisizione della società EsTech, oggi marchio Unitech, si è inoltre consolidato un secondo settore di attività: la progettazione, realizzazione e installazione di generatori di vapore di perossido di idrogeno (VPHP generator) per la decontaminazione di ambienti e apparecchiature.

In questo ambito, Unitech opera anche come service per l'esecuzione, con propri mezzi e personale, di sterilizzazioni e successive validazioni.

Con il marchio EsTech, Unitech inoltre continua l'attività, già sua, di progettazione, realizzazione e convalida di apparecchiature destinate al settore farmaceutico, quali cappe down-cross e sistemi LAF.

Unitech è azienda certificata ISO9001:2015





### UNITECH COME GENERAL CONTRACTOR

Operando come **GENERAL CONTRACTOR**, Unitech guida il Cliente attraverso l'intero processo che porta al completamento di uno stabilimento destinato alla produzione chimico farmaceutica.

Grande importanza è data allo studio di soluzioni ottimali il cui risultato siano impianti ad alte prestazioni gestiti da sistemi di controllo intuitivi con interfaccia grafica chiara e incentrata sulla visualizzazione dei parametri chiave.

### Unitech offre dunque:

- Studi di fattibilità.
- Business plan.
- Studio e sviluppo del layout con definizione delle aree di produzione, delle zone tecniche e dei locali accessori.
- Definizione dei flussi del personale, delle materie prime, del prodotto semilavorato e lavorato, dei rifiuti.
- Definizione delle classi di contaminazione e dei parametri ambientali, quali temperatura, umidità e pressione, da garantire in funzione delle lavorazioni effettuate e delle esigenze del Cliente (URS).
- Progettazione strutturale e architettonica.
- Progettazione degli impianti meccanici e dei sistemi di processo.
- Progettazione degli impianti elettrici.
- Progettazione dei sistemi di controllo e gestione.
- Realizzazione chiavi in mano con definizione dei dettagli costruttivi e delle finiture.
- Avviamenti e Validazione.









01

### Masterplan

Studio Fattibilità/business plan

 $\downarrow$ 

Progetto Preliminare

→ Budget ± 15%

02

### **Extended basic**

Progetto Definitivo

 $\downarrow$ 

Progetto Esecutivo

 $\downarrow$ 

Gara d'appalto

→ Budget ± 10%

03

### Installazione e commissioning

Cantierizzazione del progetto

J

Fornitura materiali e installazione

J.

Collaudi Finali

04

### **Validazione**

Installation Qualification IQ

 $\downarrow$ 

Operational Qualification OQ

 $\downarrow$ 

Computer System Validation CSV

Performance Qualification PQ

### UNITECH COME GENERAL PLANNER

Unitech è in grado di adattarsi alle esigenze del Cliente limitando la propria attività a quella di **GENERAL PLANNER** ovvero assumendosi la responsabilità della progettazione, della supervisione alle installazioni e del controllo durante l'avviamento e commissioning da parte del Costruttore selezionato dal Cliente.

Tutto finalizzato a garantire che l'impianto sia stata costruito e funzioni come da esigenze del Cliente prima che quest'ultimo lo prenda in carico.









### 01

### Masterplan

Studio Fattibilità/business plan

Progetto Preliminare

→ Budget ± 15%

### Extended basic 02

Progetto Definitivo

→ Budget ± 10%

Progetto Esecutivo

 $\downarrow$ 

Gara d'appalto

03

Direzione Lavori e controllo delle fasi di avviamento e collaudo

### UNITECH COME REFERENTE UNICO PER L'ORGANIZZAZIONE, LA PIANIFICAZIONE E L'ESECUZIONE DELLE VALIDAZIONI

Unitech offre la professionalità ed esperienza acquisita nel settore farmaceutico per la validazione di camere bianche, impianti ed equipment.

Unitech è in grado di supportare e consigliare il Cliente in tutte le fasi di convalida come definite dalle Good Manufacturing Practice **GMP**, oltre che di eseguire materialmente i relativi test.

Unitech supporta dunque il Cliente nella conduzione dell'analisi del rischio **RA** e nella stesura del Validation Master Plan **VMP**.

Unitech si offre inoltre di redigere le User Requirements Specification **URS** nel pieno rispetto delle procedure interne del Cliente e di preparare sulla base di queste lo scheletro della traceability matrix **TRM**.

Unitech esegue tutte le fasi di validazione di apparecchiature, impianti, fluidi e sistemi definite dalle **GMP** e dal Code of Federal Regulation **CFR**:

- Design Qualification DQ
- Per le apparecchiature: Factory Acceptance test FAT
- Per le apparecchiature: Site Acceptance test SAT
- Installation Qualification IQ
- Operational Qualification **OQ**
- Per i sistemi di controllo: Computer System Validation CSV
- Performance Qualification PQ

Sia da un punto di vista documentale che di esecuzione delle verifiche. Unitech supporta inoltre il Cliente nella gestione dei Change Request **CR** e nella stesura di Procedure Operative Standard **SOP**.

Tutti i documenti redatti da Unitech rispettano la Good Documentation Practice **GDP** adeguandosi allo standard del Cliente, nel pieno rispetto del Sistema di Qualità di quest'ultimo e, in particolare, del suo **VMP**.





### Organizzazione e pianificazione

e pianificaziono delle attività di convalida

Risk Analysis RA
↓
Validation Master Plan VMP

04

### **Validazione**

User Requirements Specification URS
↓
Design Qualification DQ
↓
Factory Acceptance Test FAT
↓
Site Acceptance Test SAT
↓
Installation Qualification IQ

Computer System Validation CSV

Performance Qualification PQ

Operational Qualification OQ

### **IMPIANTI MECCANICI**

Il controllo dei parametri ambientali è uno dei requisiti fondamentali per gli ambienti chimico farmaceutici. Per questo motivo uno dei maggiori settori di attività della Unitech è la progettazione, installazione, avviamento e validazione di:

- Impianti di condizionamento HVAC
- Sistemi di produzione, stoccaggio e distribuzione dei fluidi di servizio black utilities:
  - Vapore industriale
  - Acqua refrigerata
  - Acqua calda





# 







### IMPIANTI ELETTRICI E SISTEMI DI CONTROLLO

Unitech completa la sua attività nel settore impiantistico con la progettazione e realizzazione degli impianti elettrici, sia in alta che bassa tensione, e dei sistemi di gestione BMS.

Parlando di BMS si include:

- Il campo : la strumentazione e i componenti controllati installati nell'impianto.
- Il controllo diretto: l'hardware per l'acquisizione e gestione dei segnali provenienti dal campo e per l'invio dei comandi.
- La supervisione : SCADA e HMI

Unitech programma e realizza **con proprie competenze** sistemi SCADA adattati alle specifiche esigenze del Cliente, anche conformi CFR21.

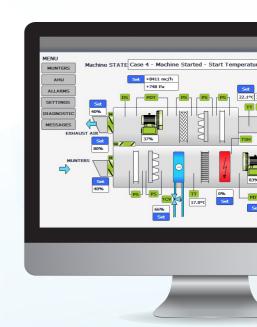
Unitech è dunque in grado di sviluppare sia software che grafiche di interfaccia.

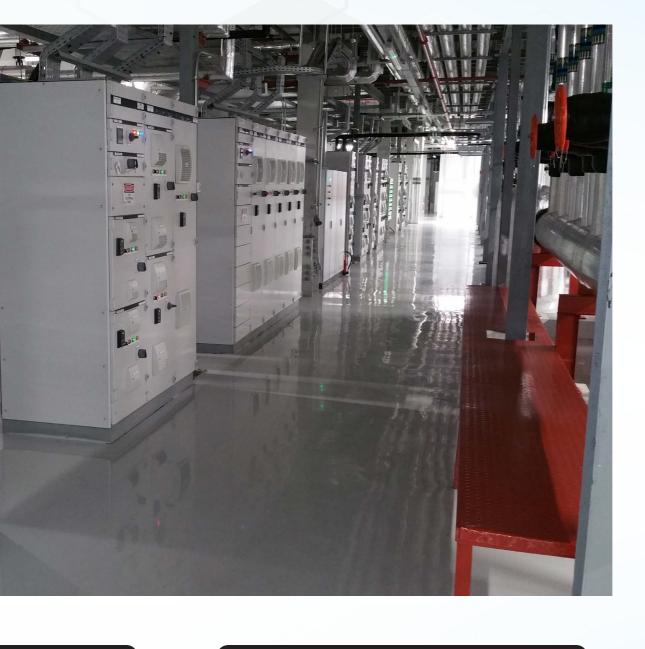
Unitech garantisce il BMS fornito eseguendo verifiche FAT e SAT sui quadri di controllo e sullo SCADA.

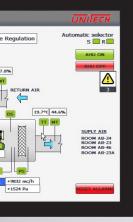
In caso di sistemi conformi CFR21, Unitech è inoltre in grado di eseguire la convalida CSV adeguandosi agli standard del Cliente.

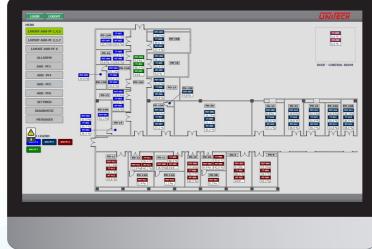












### **PROCESSO**

Nell'ambito dei processi farmaceutici, Unitech riesce ad essere referente unico per la progettazione, installazione, avviamento e validazione di apparecchiature e impianti quali:

- Reattori e dissolutori
- Linee di trasferimento
- Macchine di riempimento e infialamento
- Produzione, stoccaggio e distribuzione dei fluidi puri clean utilities
- Acqua osmotizzata RO
- · Vapore puro PS
- Acqua purificata PW
- Acqua per iniettabili WFI
- Lavaggio impianti (CIP)

Unitech è inoltre in grado di svolgere un servizio di sviluppo dei processi farmaceutici grazie alla presenza all'interno del proprio staff di **personale formato in ambito chimico-biologico**.

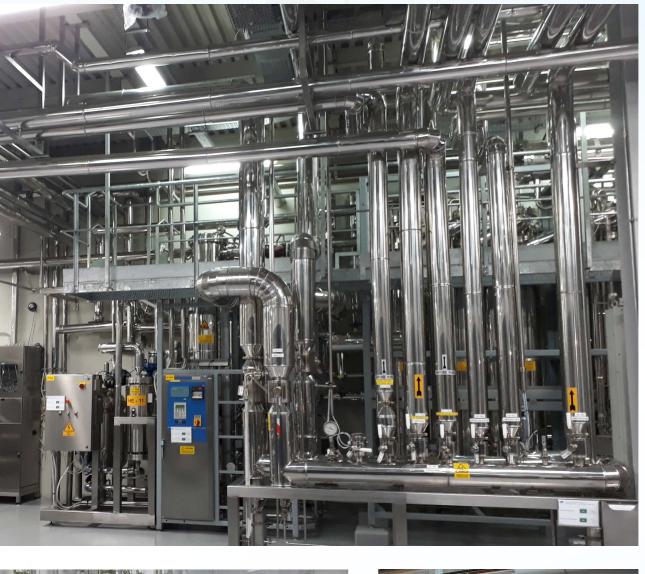
Il Cliente trova, dunque, in Unitech tutte le **competenze tecnico-scientifiche** necessarie a ideare e realizzare un intero processo produttivo, dalla definizione puramente ingegneristica a quella relativa alle materie prime da utilizzare e al prodotto.

Unitech offre inoltre personale qualificato in grado di affiancare il Cliente e di trasferire il necessario know-how nei primi tempi di messa in produzione dell'impianto.





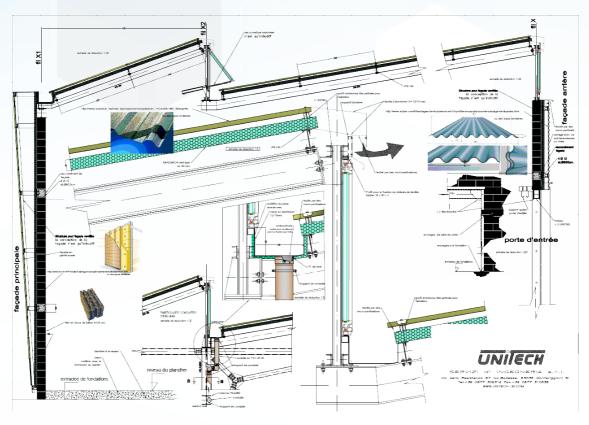








### **STRUTTURE**





### **CLEAN ROOMS**

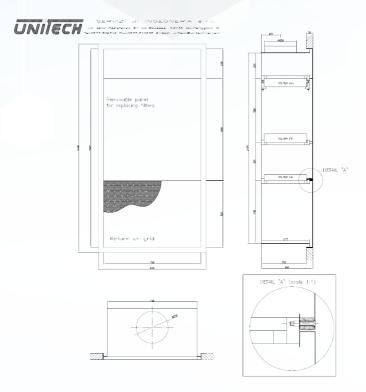






### **CLEAN ROOMS**

L'approccio "tutto compreso" che la Unitech ha nel gestire i propri lavori eleva il livello di attenzione ai dettagli. La Unitech si assume infatti la responsabilità dell'intera installazione e per questo pone particolare attenzione anche nella scelta dei componenti impiantistici arrivando alla realizzazione su misura al fine di ottenere una loro perfetta integrazione nei locali











### SISTEMA INTERBLOCCHI

Il controllo dell'apertura delle porte di locali, pass-box e apparecchiature in genere è componente fondamentale nel controllo della contaminazione.

Evitando l'apertura simultanea di porte che mettono in comunicazione zone per cui è richiesto un salto di pressione, come ad esempio zone di passaggio SAS tra locali a classe di pulizia differenti, si garantisce il mantenimento della cosiddetta "pressure cascade" e, dunque, della corretta direzione nel flusso dell'aria.

Unitech progetta, realizza e installata sistema interblocchi.

Unitech realizza sia sistemi autonomi, gestiti da centraline locali dedicate, integrabili nel sistema SCADA di supervisione dello stabilimento.

In ogni caso, Unitech realizza integralmente il sistema occupandosi dunque anche della programmazione e della grafica di interfaccia.











### LA FABBRICAZIONE

Unitech progetta, realizza, installa e valida apparecchiature per la protezione da contaminazione ambientale e la garanzia di sterilità quali cappe e sistemi di decontaminazione.

La parte di Unitech che fabbrica apparecchiature è racchiusa sotto al marchio **ESTech**.

ESTech nasce come società a sé stante finalizzata allo sviluppo e applicazione di una nuova idea di impiego di generatori di vapore di perossido di idrogeno H2O2 per la decontaminazione di ambienti.

La novità sta nel fatto che il generatore **VPHP**, Vapor-Phase Hydrogen Peroxide, messo a punto da ESTech, non necessita di apparecchiature ausiliarie per la distribuzione del vapore di perossido di idrogeno nel decontaminare sia grandi che piccole volumetrie.

Il VPHP è un sistema che può essere integrato in impianti di condizionamento, nuovi o esistenti, a servizio delle aree da decontaminare.

Da questo è facile capire come ci sia sempre stata una stretta connessione e collaborazione tra la ESTech con i suoi nuovi VPHP e la Unitech con la sua capacità di progettazione e realizzazione di impianti e sistemi di controllo.

Connessione talmente forte da portare la Unitech alla decisione di inglobare al suo interno la ESTech eliminando, così, l'aspetto formale che le divideva in due diverse società.

Unitech ha valutato l'importanza ormai acquisita da ESTech nel settore della decontaminazione con vapore di perossido di idrogeno e per questo ne ha mantenuto il nome come marchio.

La gamma VPHP ESTech include generatori con capacità di produzione di vapore di perossido che va da 0,8 fino a 44 Kg/h.

La configurazione standard è quella per la sterilizzazione di ambienti a contaminazione controllata dotati di impianto di condizionamento HVAC:

il VPHP viene inserito all'interno dell'HVAC e interfacciato con il sistema di controllo di questo. Sarà dunque lo stesso impianto HVAC a veicolare il vapore di perossido durante la decontaminazione. Così come, terminata l'immissione di perossido da parte del VPHP, sarà lo stesso impianto a immettere aria di lavaggio nei locali soggetti a decontaminazione per eliminare il perossido.



### **TECHNICAL DATA**

Model	Max H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> vapour production (kg/h)	Application field	Air flow (mc/h)	Air static pressure (Pa)	Electric power input (kW)	Electric power input with de- humidifier (kW)	Size Width x Height x Depth (mm)	Weight (kg)
LGH 0.8	0.8	Biohazard hoods Materials decontamination box Isolators	30	400	1,6	/	380 x 240 x 260	12
CMP 1.6	1.6	Materials decontamination box Isolators	100	800	3,1	/	420 x 400 x 260	44
CMP 3.6	3.6	Filling machines	200	2100	/	7,8	500 x 760 x 500	82
CMP 7.2 *	7.2	Clean rooms HVAC for clean rooms	500	800	12,5	/	950 x 1260 x 600	118
CMP 16	16	HVAC for clean rooms	160	2200	18,8	21,6	1000 x 1950 x 550	240
CMP 22	22	HVAC for clean rooms	200	2100	24,5	28,2	1000 x 1950 x 550	240
CMP 44	44	HVAC for clean rooms	320	2200	48,4	52,8	1000 x 1950 x 550	345

\* Wheeled

Data reported in this paper might be changed without notice. Please do not hesitate to contact ESTech for further information before ordering the generators.

### LA FABBRICAZIONE

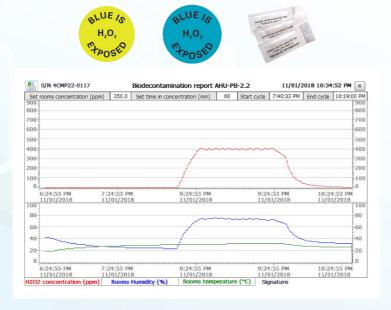
Esistono poi dei generatori più compatti, fino a diventare portabili, per il trattamento di ambienti non dotati di impianto HVAC. L'utilizzo più comune è per la decontaminazione di:

- cappe biohazard o a flusso laminare.
- filtri HEPA
- aree circostanti i punti di riempimento asettico o di confezionamento di prodotti sterili o facilmente deperibili.



Unitech continua inoltre l'attività di service già fornita da ESTech eseguendo decontaminazioni con proprie apparecchiature e personale presso i Clienti che non hanno ancora acquistato il sistema VPHP.

L'efficacia della decontaminazione viene verificata sia con test chimici che microbiologici.







Unitech utilizza il marchio ESTech per proseguire l'attività già sua di progettazione, fabbricazione, installazione e validazione di sistemi di protezione dal rischio di contaminazione e dalla cross contamination.









### **NETWORKING**

Nel corso degli anni, UNITECH ha sviluppato esperienza e competenza nel servizio dell'industria farmaceutica tenendo lo sguardo sempre rivolto agli aggiornamenti normativi e alle nuove soluzioni tecniche che il mercato offre ormai quotidianamente.

Per questo motivo Unitech è iscritta ad associazioni di settore di importanza internazionale.



Associazione per lo Studio e il Controllo della Contaminazione Ambientale









Unitech dimostra di essere innovativo con pubblicazioni su riviste di importanza internazionale





Unitech amplia la propria rete di contatti grazie alla partecipazione a fiere e congressi in tutto il mondo.





### Unitech è azienda di servizi incubata TLS

LA FONDAZIONE TLS: Toscana Life Sciences è un ente no-profit attivo sul territorio regionale per supportare le attività di ricerca e favorire la nascita di imprese innovative nel campo delle scienze della vita. Nata su impulso dei principali soggetti istituzionali, del mondo universitario, clinico, industriale e finanziario della Toscana, la Fondazione ha sede a Siena, nella storica area di "Torre Fiorentina", dove Achille Sclavo fondò nel 1904 l'omonimo Istituto Sieroterapico e Vaccinogeno Toscano e dove oggi importanti multinazionali dei vaccini scelgono strategicamente di localizzare le principali attività di ricerca e sviluppo.

http://www.toscanalifesciences.org/it/bioincubatore/imprese-incubate/



		Attività eseguita		
Anno	Cliente finale - Paese	P - Progettazione e Direzione Lavori C -	- Costruzione	
		<b>M</b> - Avviamenti e Commissioning <b>V</b> - V	alidazione	
		AS BUILT sistemi HVAC per aggiunta		
	Siegfried Ltd - M  Propharmal - DZ	deumidificatori	Р	
		Pareti e sistemi HVAC e di controllo per n.4		
		stazioni di pesatura	Р	
2018		Stabilimento di Siena - Apparecchiature e		
	Kedrion - IT	cappe . Inclusa calibrazione strumenti.	V	
		Stabilimento di Montarioso (SI) - Revamping		
	Philogen -IT	di loop PW	Р	
		Chiavi in mano per revamping reparto		
	New FaDem - IT	creme classe D	P - C - M - V	
	, I · I · I	Stabilimento di Siena - Apparecchiature e	.,	
	Kedrion - IT	cappe . Inclusa calibrazione strumenti.	V	
	Cumthonia IT	Sistemi HVAC per aree in classe B - C - D	M	
	Synthesis - IT	e macchine di processo	V	
	Galenica Sen IT	Sistemi HVAC per aree in classe A - B - C - D	V	
	Pfizer Wyeth Lederle - IT	Stabilimento di Catania - Modifica a	Р	
2017		impianti clean utilities PW, WFI, PS e black		
		utilities IS, ACQUA DI TORRE, CONDENSE		
		per installazioni nuovi generatori di vapore		
		e distillatore. Incluse le modifiche a SCADA.		
		FASE 2		
	Celonic - CH	Revamping HVAC e pareti per nuovo	P - C - M - V	
		reattore		
	Tabuk Ph UAE	Generatori VPHP (per conto della società	P - C - M - V	
		La.ser)		
	New FaDem - IT	LAF reparto campionamento	P - C - V	
2016	New FaDem - IT	Chiavi in mano per realizzazione nuovi	P - C - M - V	
		reparti sampling e dispensing classe D		
	Siegfried AG - CH	BAU 425 - Sistemi HVAC, elettrici, di		
		controllo e fluidi industriali per nuovo	P - C - M - V	
		reparto API di circa 200mq		
	Synthesis - IT	Sistemi HVAC per aree in classe B - C - D	V	
	7	e macchine di processo		

		Attività eseguita		
Anno	Cliente finale - Paese	<b>P</b> - Progettazione e Direzione Lavori	<b>C</b> - Costruzione	
		<b>M</b> - Avviamenti e Commissioning	<b>V</b> - Validazione	

		Stabilimento di Catania - Modifica a	
		impianti clean utilities PW, WFI, PS e black	
	Pfizer Wyeth Lederle - IT	utilities IS, ACQUA DI TORRE, CONDENSE	Р
		per installazioni nuovi generatori di vapore	
2016		e distillatore. Incluse le modifiche a SCADA.	
	Galenica Sen IT	Sistemi HVAC per aree in classe A - B - C - D	V
		Sistemi HVAC e di controllo a servizio di	
	Tabuk Ph UAE	locali in classe D con superficie totale 4200	P - C - M - \
		mq (per conto della società La.ser)	
		Reattori per preparazione prodotto di	
	Liofilchem - IT	capacità 500 and 360 l	P - C - V
		Chiavi in mano per 3 cappe down cross e	
2015	Propharmal - DZ	sistema HVAC magazzino	P - C - V
		Sistemi HVAC e di controllo (su incarico	
	Marcyrl Ph ET	della società La.ser)	Р
	Galenica Sen IT	Sistema HVAC per locali in classe B - C - D	P - C - V
		BAU 425 - Sistemi HVAC, elettrici, di	C - M - V
		controllo e fluidi industriali per nuovo	
	Siegfried AG - CH	stabilimento di produzione. Superficie	
		totale 9.800 mg	
	Bial Aristegui - IT	Sistemi HVAC per aree in classe B - C - D	V
		e macchine di processo	
	Galenica Sen IT	Sistemi HVAC per aree in classe A - B - C - D	V
		Sistemi HVAC e di controllo	-
2014	Tabuk Ph UAE	(su incarico della società La.ser)	P - C - M - \
	SEDICO - ET	Sistemi HVAC, elettrici, di controllo	
		(su incarico della società La.ser)	P - C - M - \
		BAU313 - Sistema HVAC e relativa	P - C - M -
	Siegfried AG - CH	strumentazione a servizio di cabina di	
		produzione composta da sas personale, sas	
		materiali e area produzione in classe D	
		Pareti farmaceutiche e arredi per nuova	
	Propharmal - DZ		P - C

## 

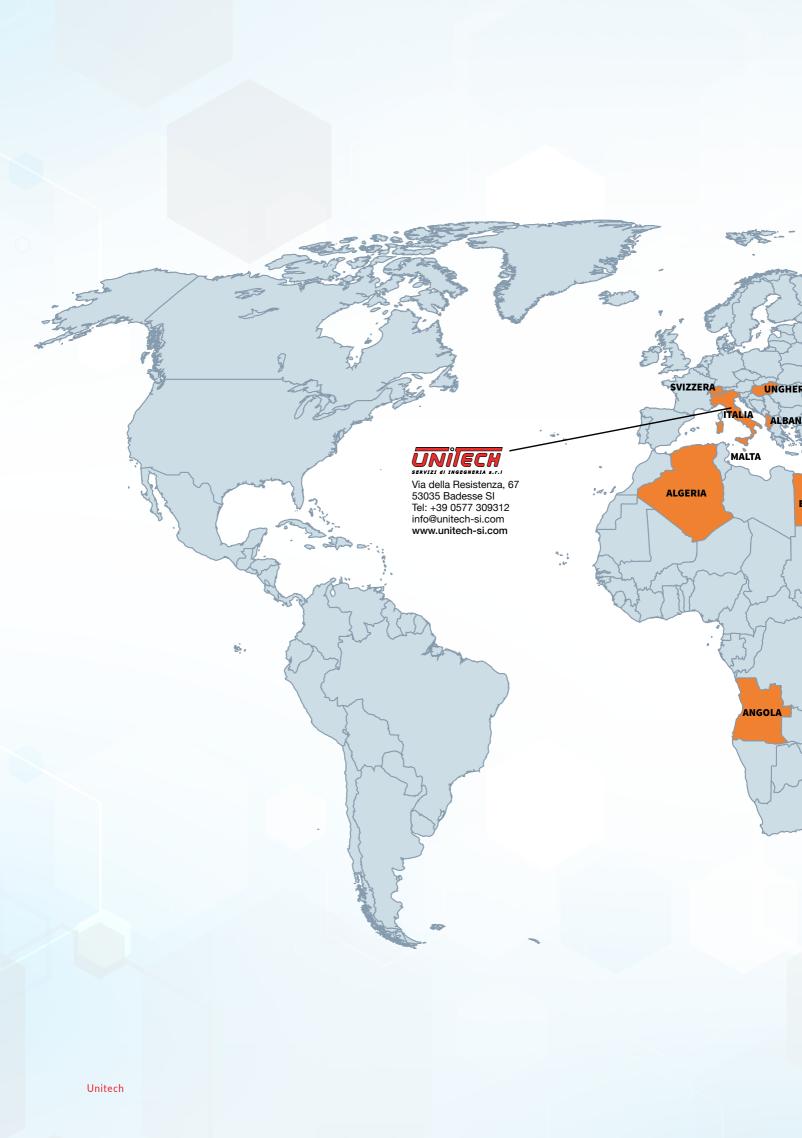
		Attività eseguita		
Anno	Cliente finale - Paese	<b>P</b> - Progettazione e Direzione Lavori	<b>C</b> - Costruzione	
		<b>M</b> - Avviamenti e Commissioning	<b>V</b> - Validazione	

	Bial Aristegui - IT	Sistemi HVAC per aree in classe B - C - D	V
2014	Diat All Stegul - 11	e macchine di processo	V
	Galenica Sen IT	Sistemi HVAC per aree in classe A - B - C - D	V
	Propharmal - DZ	Sisetma HVAC, pareti farmaceutiche e arredi	P - C - M - V
	Propilarillat - DZ	per nuovi SAS personale.	F - C - W - V
	StarPharma - M	Sistema HVAC per 3 stanze in classe C e D	P - C - M - V
	Siegfried Ltd - M	Sistema HVAC per nuovo reparto "blending"	P - C - M - V
	Siegilieu Ltu - M	in classe C	F - C - W - V
	Diel Aristogui IT	Sistemi HVAC per aree in classe B - C - D	V
	Bial Aristegui - IT	e macchine di processo	V
	Galenica Sen IT	Sistemi HVAC per aree in classe A - B - C - D	V
		"Chiavi in mano" per nuovo stabilimento	
	Biomest - DZ	di produzione. Superficie aree a	P - C - M - V
		contaminazione controllata 850mq.	
		BAU 425 - Sistemi HVAC, elettrici, di	
2013	Siegfried AG - CH	controllo e fluidi industriali e antincendio	
		per nuovo stabilimento di produzione.	Р
		Superficie totale 9.800 mg	
	Siegfried Ltd - M	Sistemi HVAC, elettrico e di controllo per	P - C - M - V
		nuovi locali in classe D (Phase4)	
	Siegfried AG - CH	BAU530 - Cabine di produzione chimico	P - C - M - V
		farmaceutica in acciaio inex	
		BAU228- Revamping di sistemi HVAC	
	Siegfried AG - CH	e di controllo a servizio di edificio con	
		zone classe D e zone tecniche soggette a	P - C - M - V
		controllo temperatura e pressione	
	Siegfried Ltd - M	"Chiavi in mano" di n.2 camere di stabilità	
		di 15 mq ciascuna : pareti, sistemi HVAC,	P - C - M - V
2012		elettrici e controllo	
	Diversey - IT	Sistemi HVAC	V
		"Chiavi in mano" di cabina di contenimento	•
	Siegfried Ltd - M	polveri e doccia d'aria: pareti, sistemi HVAC,	P - C - M - V
		elettrici e controllo	
		Sistemi HVAC e di controllo per laboratori	
2011	Siegfried AG - CH	classe C	P - C - M - V
		Classe C	

		Attività eseguita	
Anno	Cliente finale - Paese	<b>P</b> - Progettazione e Direzione Lavori	<b>C</b> - Costruzione
		<b>M</b> - Avviamenti e Commissioning	<b>V</b> - Validazione

Siegfried Ltd - M   Revamping di reparti compimitrici e blisteratura aree di produzione classe C   P - C - M - V				
Novartis - IT   Impianto produzione classe C   Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) -   Impianto produzione vapore industriale con capacità 16.000 Kg/h (Su incarico della società Jacobs)   M - V		Siegfried Ltd - M	Revamping di reparti compimitrici e	P - C - M - V
Novartis - IT			blisteratura aree di produzione classe C	I C IVI V
2011  Novartis - IT  con capacità 16.000 Kg/h (Su incarico della società Jacobs)  Sistemi HVAC per stabilimento produzione granulati  Gedeon Richter in Debrecen - H  Società Jacobs)  Sistemi HVAC e di processo (su incarico della società Jacobs)  NCPI Aleppo - SYR  NCPI Aleppo - SYR  NCPI Aleppo - SYR  NOVARTIS - IT  SARM Allergeni - IT  Novartis - IT  Novartis - IT  Galenica Senese - IT  Galenica Senese - IT  Toscana Life sciences - IT  Sietemi HVAC, elettrici e controllo  Con capacità 16.000 Kg/h (Su incarico della società Jacobs)  M - V  M - V  Validazione di autoclavi e macchine di processo  V  Stabilimento di autoclavi e macchine di processo  V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi  HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della  contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT  Sietemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT  Sistemi HVAC, tecnologici e gas  P - C - M - V  Wyeth Catania - IT  Impianti PW, WFI e PS  P - C - M - V			Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) -	
con capacità 16.000 Kg/h (Su incarico della società Jacobs)  Sanamed - DZ  Gedeon Richter in Debrecen - H  Saidal Constantine - DZ  NCPI Aleppo - SYR  NCPI Aleppo - SYR  SARM Allergeni - IT  Novartis - IT  Galenica Senese - IT  Caloba  Galenica Senese - IT  Sistemi HVAC e di controllo della contaminazione di HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Sietma Biotech - IT  Sistemi HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  V  Sietma HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT  Sistemi HVAC, elettrici e controllo Sistemi HVAC, elettrici e gas  P - C - M - V  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS  P - C - M - V		Novembre IT	Impianto produzione vapore industriale	D
Sanamed - DZ Sistemi HVAC per stabilimento produzione granulati  Gedeon Richter in Debrecen - H Società Jacobs)  Saidal Constantine - DZ NCPI Aleppo - SYR  NCPI Aleppo - SYR  Sistemi HVAC e di processo (su incarico della processo Sistemi HVAC e di controllo per stabilimento di processo Sistemi HVAC e di controllo per stabilimento di produzione e riempimento liquidi sterili, granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq totali  Novartis - IT Validazione di autoclavi e macchine di processo SARM Allergeni - IT Validazione di HVAC e macchine di processo V Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici Sistema HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto V Toscana Life sciences - IT Sistemi HVAC, elettrici e controllo Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - M - V Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V	2011	Novartis - 11	con capacità 16.000 Kg/h (Su incarico della	P
Sanamed - DZ granulati  Gedeon Richter in Debrecen - H Società Jacobs)  Validazione di autoclavi e macchine di processo  Sistemi HVAC e di controllo per stabilimento di produzione e riempimento liquidi sterili, granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq totali  Novartis - IT Validazione di autoclavi e macchine di processo  SARM Allergeni - IT Validazione di autoclavi e macchine di processo  V SARM Allergeni - IT Validazione di HVAC e macchine di processo V Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici Sistema HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - M - V Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V	2011		società Jacobs)	
granulati  Gedeon Richter in Debrecen - H Società Jacobs)  Validazione di autoclavi e macchine di processo  Sistemi HVAC e di controllo per stabilimento di produzione e riempimento liquidi sterili, granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq totali  Novartis - IT Validazione di autoclavi e macchine di processo  SARM Allergeni - IT Validazione di autoclavi e macchine di processo  V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi HVAC e delettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT Sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - M - V Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V		C	Sistemi HVAC per stabilimento produzione	
Debrecen - H  Società Jacobs)  Validazione di autoclavi e macchine di processo  NCPI Aleppo - SYR  Sistemi HVAC e di controllo per stabilimento di produzione e riempimento liquidi sterili, granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq totali  Novartis - IT  Validazione di autoclavi e macchine di processo  SARM Allergeni - IT  Validazione di HVAC e macchine di processo  V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi  HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della  contaminazione (LAF) per reparto  produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT  pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT  Sistemi HVAC, tecnologici e gas  P - C - M - V  Wyeth Catania - IT  Impianti PW, WFI e PS  P - C - M - V		Sanamed - DZ	granulati	M - V
P - M - V  Saidal Constantine - DZ  NCPI Aleppo - SYR  NCPI Aleppo - SYR  Novartis - IT  Novartis - IT  Sabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi  HVAC e di controllo della  Contaminazione (LAF) per reparto  V  Galenica Senese - IT  Coscana Life sciences  - IT  Siena Biotech - IT  Sistemi HVAC, etenologici e gas  Validazione di autoclavi e macchine di processo  V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto V  P - C - M - V  P - M - V  P - M - V  P - M - V  P - M - V  P - M - V  P - M - V  P - M - V  P - M - V  P - M - V  P - M - V  Stabilimento di autoclavi e macchine di processo  V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi HVAC e delettrico per laboratori, auditorium P  v  P - C - M - V  P - C - M - V  P - C - M - V  Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas  P - C - V  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS  P - C - M - V		Gedeon Richter in	Sistemi HVAC e di processo (su incarico della	N4 N4
Saidal Constantine - DZ processo  Sistemi HVAC e di controllo per stabilimento di produzione e riempimento liquidi sterili, granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq totali  Novartis - IT Validazione di autoclavi e macchine di processo  SARM Allergeni - IT Validazione di HVAC e macchine di processo V Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici Sistema HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, elettrici e controllo  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS  P - C - M - V		Debrecen - H	società Jacobs)	IVI - V
NCPI Aleppo - SYR    Sistemi HVAC e di controllo per stabilimento di produzione e riempimento liquidi sterili, granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq totali   Validazione di autoclavi e macchine di processo   V		Saidal Constanting D7	Validazione di autoclavi e macchine di	V
NCPI Aleppo - SYR  di produzione e riempimento liquidi sterili, granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq totali  Novartis - IT  Validazione di autoclavi e macchine di processo  SARM Allergeni - IT  Validazione di HVAC e macchine di processo  V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi  HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della  contaminazione (LAF) per reparto  v  produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT  pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT  Sistemi HVAC, tecnologici e gas  P - C - M - V  Wyeth Catania - IT  Impianti PW, WFI e PS  P - C - M - V		Salual Constantine - DZ	processo	V
RCPI Aleppo - SYR granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq totali  Novartis - IT Validazione di autoclavi e macchine di processo V  SARM Allergeni - IT Validazione di HVAC e macchine di processo V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici Sistema HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - W Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V		NCPI Aleppo - SYR	Sistemi HVAC e di controllo per stabilimento	
granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq totali  Novartis - IT  Validazione di autoclavi e macchine di processo  SARM Allergeni - IT  Validazione di HVAC e macchine di processo V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto v produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT  pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas  P - C - W Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS  P - C - M - V			di produzione e riempimento liquidi sterili,	D 14 1/
Novartis - IT  Validazione di autoclavi e macchine di processo  SARM Allergeni - IT  Validazione di HVAC e macchine di processo  V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi  HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della  Contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT  pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT  Sistemi HVAC, tecnologici e gas  P - C - W - V  Wyeth Catania - IT  Impianti PW, WFI e PS  P - C - M - V			granulati e polveri, liquidi orali. 2400 Mq	P - M - V
Validazione di autoclavi e macchine di processo  SARM Allergeni - IT Validazione di HVAC e macchine di processo V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi  Novartis - IT HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della  Contaminazione (LAF) per reparto vorto produzione e riempimento  Toscana Life sciences "Chiavi in mano" di cella termostatica: pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - V  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V	2010		totali	
SARM Allergeni - IT Validazione di HVAC e macchine di processo V  Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi  HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della  contaminazione (LAF) per reparto V  produzione e riempimento  Toscana Life sciences "Chiavi in mano" di cella termostatica: pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - V  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V	2010	Novartis - IT	Validazione di autoclavi e macchine di	V
Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici Sistema HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT Sistemi HVAC, elettrici e controllo Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - M - V  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V			processo	
Novartis - IT  HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT  P  P  C - M - V  P - C - M - V  Wyeth Catania - IT  HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium e uffici  Sistema HVAC e di controllo della contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  P  P - C - M - V  P - C - M - V  P - C - M - V		SARM Allergeni - IT	Validazione di HVAC e macchine di processo	V
e uffici  Sistema HVAC e di controllo della  contaminazione (LAF) per reparto  produzione e riempimento  Toscana Life sciences  - IT  pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT  Sistemi HVAC, tecnologici e gas  P - C - M - V  Wyeth Catania - IT  Impianti PW, WFI e PS  P - C - M - V			Stabilimento di Bellaria, Rosia (SI) - Sistemi	
Sistema HVAC e di controllo della  Contaminazione (LAF) per reparto produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - W - V  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V		Novartis - IT	HVAC ed elettrico per laboratori, auditorium	Р
Galenica Senese - IT contaminazione (LAF) per reparto V  produzione e riempimento  Toscana Life sciences "Chiavi in mano" di cella termostatica: pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - V  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V			e uffici	
produzione e riempimento  Toscana Life sciences - IT - IT - pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT - Sistemi HVAC, tecnologici e gas - P - C - W - V  Wyeth Catania - IT - Impianti PW, WFI e PS - P - C - M - V			Sistema HVAC e di controllo della	
Toscana Life sciences - IT - IT - pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT - Sistemi HVAC, tecnologici e gas - P - C - W  Wyeth Catania - IT - Impianti PW, WFI e PS - P - C - M - V	2009	Galenica Senese - IT	contaminazione (LAF) per reparto	V
- IT pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - W  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V			produzione e riempimento	
- IT pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo  Siena Biotech - IT Sistemi HVAC, tecnologici e gas P - C - V  Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V		Toscana Life sciences	"Chiavi in mano" di cella termostatica :	D C M V
2008 Wyeth Catania - IT Impianti PW, WFI e PS P - C - M - V		- IT	pareti, sistemi HVAC, elettrici e controllo	F - C - IVI - V
	2008	Siena Biotech - IT	Sistemi HVAC, tecnologici e gas	P - C - V
Sanofi Aventis - IT   Impianto PW   P - M - V		Wyeth Catania - IT	Impianti PW, WFI e PS	P - C - M - V
		Sanofi Aventis - IT	Impianto PW	P - M - V

### 



### - UNITECH S.R.L.-

- Via della Resistenza, 67 loc. Badesse,53035 Monteriggioni, SIENA ITALIA
- PIVA 00905370524
- **Tel.: +39 0577 309 312**
- E-mail: info@unitech-si.com
- E- mail EsTech:service@unitech-si.com
- Website: www.unitech-si.com

